## **TEGERA®**





GRÖSSE	ARTIKELNR.	EAN-NR.
11	255-11	7340118301891
10	255-10	7340118301877
12	255-12	7340118301914
9	255-9	7340118301976
8	255-8	7340118301952

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

### TEGERA® 255

Schnittschutzhandschuh, gefüttert, 0,6-0,7 mm Vollnarben Ziegenleder von Spitzenqualität, Schnittbeständigkeit Klasse C, KEVLAR® fiber, Cat. II, weiß, verstärkte Nähte, Glasfaserfrei, mit 180° Gummizug im bund, für Montagearbeiten

### HERAUSRAGENDE MERKMALE

Sehr gute Passform

#### **EIGENSCHAFTEN**

HANDSCHUHART Schnittschutzhandschuhe

KATEGORIE Cat. II

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) **Schnittbeständigkeit Klasse C** 

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) NEWTON VALUE 10,3

GRÖSSEN (EU) 8, 9, 10, 11, 12

MATERIAL HANDFLÄCHE Vollnarben Ziegenleder von Spitzenqualität

STÄRKE HANDFLÄCHENMATERIAL 0,6-0,7 mm

FUTTER Gefüttert

MATERIAL FUTTER KEVLAR® fiber

FINGERSPITZENGEFÜHL 3

VERSCHLUSS mit 180° Gummizug im bund

LÄNGE 225-255 mm

FARBE Weiß

PAAR PRO GEBINDE/KARTON 6/60

STÜCK PRO SCHACHTEL 0

AUFMACHUNG Faden EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG AUSSENMATERIAL Leder, Naturlatex

EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG INNENMATERIAL Para-Aramid

2021-01-09 www.ejendals.com

## **TEGERA®**



CE Cat. II

EN 420:2003 + A1:2009







## TEGERA® 255

#### **EIGENSCHAFTEN**

Schnittfest gemäß EN 388:2003 Stufe 3, Schnittfest gemäß EN 388:2016 Stufe C, verstärkte Nähte

#### SCHÜTZT VOR/GEGEN

Schützt vor/gegen:, Verletzungen durch Hitze, Schnittwunden, Verschleiß, Blasen, Schürfwunden, Fleischwunden

#### **VORRANGIGE ANWENDUNGSUMGEBUNGEN**

Harte Arbeitsbedingungen

#### **VORRANGIGE EINSATZGEBIETE**

Montagearbeiten, Werkstattarbeiten, Metallarbeiten, Blecharbeiten

#### **VORRANGIG VERWENDET IN DEN BRANCHEN**

Glass, bricks, concrete, metal fabrication, machinery and equipment, MRO, automotive, Transportation, building and construction

#### **ART DER ARBEIT**

Allround



**EJENDALS AB** 

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden Phone +46 (0) 247 360 00 Fax +46 (0) 247 360 10

> info@ejendals.com order@ejendals.com

> > www.ejendals.com

## **TEGERA®**

### TEGERA® 255

#### **EG-BAUMUSTERPRÜFUNG**

2777 Satra Technology Europe Ltd Bracetown Business Park, Clonee, Dublin 15, Dublin, Ireland

#### **BESCHREIBUNG KONFORMITÄT**

EN 420:2003 + A1:2009 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

EU 2016/425

EN 388:2016 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Eigenschaft	Erreichte Klasse/Leis- tungsniveau	(Maximale Leistung)		
a) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	2	(4)		
b) Schnittfestigkeit (Index)	Х	(5)		
c) Reißfestigkeit (N)	2	(4)		
d) Stichfestigkeit (N)	1	(4)		
e) Schnittschutz, EN ISO 13997 (N)	С	(F)		
f) Aufprallschutz, EN 13594:2015		(P)		

# EN 388 - Tests (gibt die Anforderungen an, die für jede Sicherheitsstufe erforderlich sind).

1	2	3	3	4	5
100	500	20	00	8000	
1,2	2,5	5,	0	10,0	20,0
10	25	5	0	75	
20	60	10	0	150	
A	В	С	D	Е	F
2	5	10	15	22	30
	100 1,2 10 20	100 500 1,2 2,5 10 25 20 60  A B	100 500 20 1,2 2,5 5, 10 25 5, 20 60 10	100 500 2000 1,2 2,5 5,0 10 25 50 20 60 100	100     500     2000     8000       1,2     2,5     5,0     10,0       10     25     50     75       20     60     100     150   A B C D E

Schutzniveau/Leistungsniveau	P			
f) Aufprallschutz, EN 13594:2015	Pass (Level 1 ≤ 9 kN)			



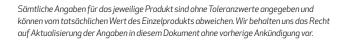


EN 420:2003 + A1:2009











Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden Phone +46 (0) 247 360 00 Fax +46 (0) 247 360 10