



GRÖSSE	ARTIKELNR.	EAN-NR.
11	255-11	7340118301891
10	255-10	7340118301877
12	255-12	7340118301914
9	255-9	7340118301976
8	255-8	7340118301952

TEGERA® 255

Schnittschutzhandschuh, gefüttert, 0,6-0,7 mm
Vollnarben Ziegenleder von Spitzenqualität,
Schnittbeständigkeit Klasse C, KEVLAR® fiber, Cat.
II, weiß, verstärkte Nähte, Glasfaserfrei, mit 180°
Gummizug im bund, für Montagearbeiten

HERAUSRAGENDE MERKMALE

Sehr gute Passform

EIGENSCHAFTEN

HANDSCHUHART Schnittschutzhandschuhe

KATEGORIE Cat. II

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) Schnittbeständigkeit
Klasse C

CUT RESISTANCE (EN ISO 13997) NEWTON VALUE 10,3

GRÖSSEN (EU) 8, 9, 10, 11, 12

MATERIAL HANDFLÄCHE Vollnarben Ziegenleder von
Spitzenqualität

STÄRKE HANDFLÄCHENMATERIAL 0,6-0,7 mm

FUTTER Gefüttert

MATERIAL FUTTER KEVLAR® fiber

FINGERSPITZENGEFÜHL 3

VERSCHLUSS mit 180° Gummizug im bund

LÄNGE 225-255 mm

FARBE Weiß

PAAR PRO GEBINDE/KARTON 6/60

STÜCK PRO SCHACHTEL 0

AUFMACHUNG Faden EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG
AUSSENMATERIAL Leder, Naturlatex

EIGENSCHAFTEN/BESCHREIBUNG INNENMATERIAL Para-
Aramid

Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

TEGERA® 255

EIGENSCHAFTEN

Schnittfest gemäß EN 388:2003 Stufe 3, Schnittfest gemäß EN 388:2016 Stufe C, verstärkte Nähte

SCHÜTZT VOR/GEGEN

Schützt vor/gegen: Verletzungen durch Hitze, Schnittwunden, Verschleiß, Blasen, Schürfwunden, Fleischwunden

VORRANGIGE ANWENDUNGSUMGEBUNGEN

Harte Arbeitsbedingungen

VORRANGIGE EINSATZGEBIETE

Montagearbeiten, Werkstattarbeiten, Metallarbeiten, Blecharbeiten

VORRANGIG VERWENDET IN DEN BRANCHEN

Glass, bricks, concrete, metal fabrication, machinery and equipment, MRO, automotive, Transportation, building and construction

ART DER ARBEIT

Allround

2(3)



CE Cat. II

EN 420:2003
+ A1:2009



EN 388:2016
2X21C



Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

2021-01-09

ejendals
PROTECTING HANDS AND FEET

EJENDALS AB

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com

TEGERA® 255

EG-BAUMUSTERPRÜFUNG

2777 Satra Technology Europe Ltd Bracetown Business Park, Clonee, Dublin 15, Dublin, Ireland

BESCHREIBUNG KONFORMITÄT

EN 420:2003 + A1:2009 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren

EU 2016/425

EN 388:2016 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken

Eigenschaft	Erreichte Klasse/Leistungs-niveau	(Maximale Leistung)
a) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	2	(4)
b) Schnittfestigkeit (Index)	X	(5)
c) Reißfestigkeit (N)	2	(4)
d) Stichfestigkeit (N)	1	(4)
e) Schnittschutz, EN ISO 13997 (N)	C	(F)
f) Aufprallschutz, EN 13594:2015		(P)

EN 388 - Tests (gibt die Anforderungen an, die für jede Sicherheitsstufe erforderlich sind).

Schutzniveau/Leistungsniveau	1	2	3	4	5
a) Abriebfestigkeit (Anzahl der Umdrehungen)	100	500	2000	8000	
b) Schnittfestigkeit (Index)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0
c) Reißfestigkeit (N)	10	25	50	75	
d) Stichfestigkeit (N)	20	60	100	150	

Schutzniveau/Leistungsniveau	A	B	C	D	E	F
e) Schnittschutz, EN ISO 13997 (N)	2	5	10	15	22	30

Schutzniveau/Leistungsniveau	P
f) Aufprallschutz, EN 13594:2015	Pass (Level 1 ≤ 9 kN)



CE Cat. II

EN 420:2003
+ A1:2009



EN 388:2016
2X21C



Sämtliche Angaben für das jeweilige Produkt sind ohne Toleranzwerte angegeben und können vom tatsächlichen Wert des Einzelprodukts abweichen. Wir behalten uns das Recht auf Aktualisierung der Angaben in diesem Dokument ohne vorherige Ankündigung vor.

2021-01-09

ejendals
PROTECTING HANDS AND FEET

EJENDALS AB

Box 7, SE-793 21 Leksand, Sweden

Phone +46 (0) 247 360 00

Fax +46 (0) 247 360 10

info@ejendals.com

order@ejendals.com

www.ejendals.com